

型号	单位	HSB38NC	HSB50NC	HSB63CNCX1A-1S	HSB75NC	HSB89NC	HSB115NC	HSB130NC	HSB168NC	HSB219NC
最大适用碳钢管 弯曲半径 1.5D 为例	mm	φ 38× 1.9t	φ 50× 3.0t	φ 63×2.5t	φ 75×3.0t	φ 89×4.0t	φ 115×8. 0t	φ 130×8. 0t	φ 168×10 .0t	φ 219× 15.0t
最大适用不锈钢管 弯曲半径 1.5D 为例	mm	φ 31.75 ×2.2t	φ 31.75 ×2.2t	φ 57.1×2.2t	φ 69.85×1.9t/2.2t	φ 82.55×1.8t	φ 101.6× 3.0t	φ 101.6× 3.0t	φ 125×4. 0t	φ 150×6t
最大螺纹长度 (a)	mm	1600	2210	2500	2900	2900	4250	4600	4800	5200
最大弯曲半径	mm	175	200	250	300	350	400	400	400	400
最大弯曲角度	deg	190	190	190	190	190	190	190	190	190
可以设置每个管件的弯头数量	个	16	16	16	16	16	16	16	16	16
最大油压	mpa	14	14	14	14	14	14	17.5	17.5	17.5
电机功率	kw	4	5.5	5.5	7.5	11	15	22	30	45
设备重量	kg	750	950	1600	1900	2900	5000	8000	10000	15000
设备尺寸	L, W, H(mm)	2300X65 0X1200	3100X70 0X1250	4300×850×1160	4000X1100X1250	4200X1150X1250	5600X16 00X1500	5600X16 00X1500	7000X20 00X1700	9000X25 00X1800
名称规定	(数控自动弯管机) (最大管材外径)	弯曲类型	(电动折弯) (液压折弯)	是否带推弯功能	(如果带有推弯则添加 P) (如果没有推弯则为空)	(推拉式端部弯曲延伸) (TB 表示推拉式端部弯曲延伸)	名称规定	R (右手弯曲) L (左手弯曲)	管弯层数	(单层堆叠) (双层堆叠) (三层堆叠) (多层堆叠)

*非标机型，可根据客户要求定制

*数据仅供参考，最终技术参数以技术协议为准。