

序号	项目	20XE	25XE	32XE	45XE	65XE	85XE
1	圆管 / 铁管 ($\leq 40\text{kgf/mm}^2$)	$\Phi 20 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 25 \times 1.5\text{t}$	$\Phi 30 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 48 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 65 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 80 \times 2.5\text{t}$
2	圆管 / 非铁金属 ($\leq 40\text{kgf/mm}^2$)	$\Phi 20 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 25 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 30 \times 3.5\text{t}$	$\Phi 48 \times 3.5\text{t}$	$\Phi 65 \times 3.5\text{t}$	$\Phi 80 \times 2.5\text{t}$
3	圆管 / 不锈钢圆管 ($\leq 40\text{kgf/mm}^2$)	$\Phi 19 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 19 \times 2.0\text{t}$	$\Phi 26.6 \times 1.3\text{t}$	$\Phi 42 \times 1.5\text{t}$	$\Phi 60 \times 1.5\text{t}$	$\Phi 85 \times 1.5\text{t}$
4	方管 / 金属 ($\leq 40\text{kgf/mm}^2$)	$18 \times 18 \times 2.0\text{t}$	$20 \times 20 \times 2.0\text{t}$	$25.4 \times 25.4 \times 1.5\text{t}$	$35 \times 35 \times 2.0\text{t}$	$50 \times 50 \times 2.0\text{t}$	$40 \times 40 \times 2.0\text{t}$
5	圆棒 ($\leq 40\text{kgf/mm}^2$)	$\Phi 12$	$\Phi 12$	$\Phi 20$	$\Phi 30$	$\Phi 35$	$\Phi 40$
6	弯曲速度	$220^\circ/\text{sec}$	$220^\circ/\text{sec}$	$172^\circ/\text{sec}$	$90^\circ/\text{sec}$	$90^\circ/\text{sec}$	$90^\circ/\text{sec}$
7	弯曲精度	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$
8	送料速度	$1200\text{mm}/\text{sec}$	$1200\text{mm}/\text{sec}$	$1000\text{mm}/\text{sec}$	$800\text{mm}/\text{sec}$	$700\text{mm}/\text{sec}$	$700\text{mm}/\text{sec}$
9	送料精度	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.02\text{mm}$	$\pm 0.02\text{mm}$	$\pm 0.02\text{mm}$	$\pm 0.02\text{mm}$
10	转管速度	$300^\circ/\text{sec}$	$300^\circ/\text{sec}$	$300^\circ/\text{sec}$	$240^\circ/\text{sec}$	$200^\circ/\text{sec}$	$200^\circ/\text{sec}$
11	转管精度	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 0.02^\circ$
12	机头旋转速度	$180^\circ/\text{sec}$	$180^\circ/\text{sec}$	$120^\circ/\text{sec}$	$100^\circ/\text{sec}$	$80^\circ/\text{sec}$	$80^\circ/\text{sec}$
13	机头旋转精度	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.05^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 0.01^\circ$
14	机头上 / 下速度	$300\text{mm}/\text{sec}$	$300\text{mm}/\text{sec}$	$220\text{mm}/\text{sec}$	$160\text{mm}/\text{sec}$	$120\text{mm}/\text{sec}$	$120\text{mm}/\text{sec}$
15	机头上 / 下精度	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$
16	机头左 / 右速度	$240\text{mm}/\text{sec}$	$240\text{mm}/\text{sec}$	$200\text{mm}/\text{sec}$	$160\text{mm}/\text{sec}$	$160\text{mm}/\text{sec}$	$160\text{mm}/\text{sec}$
17	机头左 / 右精度	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$